

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ПРЕССА VP P (подходит для прессов 2213; 2514; 3014 и 3314)

Перед началом использования холодного мембранно вакуумного пресса серии VP P (далее пресс) внимательно прочтите данное руководство пользователя.

Не преступайте к работе на прессе если Вы обнаружили:

- механические повреждения в конструкции, защёлках, электрической проводке, вакуумных шлангах, силиконовой мембране или уплотнителе.
- если в помещении повышенная влажность, сильное запыление или задымление, низкая или отрицательная температура воздуха, повышенная концентрация паров растворителей или иных горючих газов, а также имеются источники открытого огня или существует возможность попадания искр от электросварки и металлообработки на мембрану или иные части пресса.
- если напряжение в электро сети является отличным от 380 Вольт 50 Герц и не соответствует нормам установленным ГОСТ 13109-97.
- если не известно расположение фазовых проводов в сети электропитания. В противном случае вакуумный насос может не работать на всасывание, а цифровой высокоточный датчик вакуума DPS-301RX (далее ДВ) работать не будет и существует возможность выхода из строя блока управления.
- если уровень масла в вакуумном насосе находится ниже отметки min или имеет слишком тёмный цвет.
- если пресс стоит не устойчиво или на наклонной, ступенчатой, не надёжной поверхности.
- если стопора на крайних передних колёсных опорах не фиксируют перемещение пресса.
- если габариты помещения не дают возможности полностью подниматься верхней прижимной рамке либо существует опасность прорыва силиконовой мембраны.

Подключать электропитание и приступать к работе на прессе можно только после полного устранения всех вышеописанных факторов.

Перед началом работы убедитесь, что все пункты данного руководства пользователя, при которых запрещена работа на прессе, соответствуют ТУ эксплуатации.

- 1) Переведите флажок на автомате С10А ВА в положение **ВКЛ.** до характерного щелчка.



Дверца блока управления всегда остаётся закрытой на ключ!



Произойдёт запуск вакуумного насоса и он автоматически создаст заданное на ДВ разряжение. Заводская настройка -0,9 bar. Гистерезис -0,8 bar.

Глубину максимального разряжения вакуума можно задать на **ДВ** с помощью кнопок **MODE** и "вверх" "вниз". Короткое нажатие на среднюю кнопку **MODE**. На дисплее начёт мигать красная надпись **L-1** и **-.900**. Это верхнее максимальное значение вакуума. При включении насос начнёт и продолжит свою работу до достижения максимального разряжения вакуума. После этого насос отключится. Кнопками "вверх" "вниз" можно установить другое максимальное разряжение. Ещё одно короткое нажатие на среднюю кнопку **MODE**. На дисплее начёт мигать красная надпись **H-1** и **-.800**. Это значение гистерезиса. Если в прессе есть утечки или испарения материалов, то при достижении этого минимального значение вакуума насос автоматически активизируется и продолжит свою работу до достижения максимального значения **L-1** разряжения вакуума. После этого насос отключится. Третье нажатие на кнопку **MODE** фиксирует эти значения в памяти.

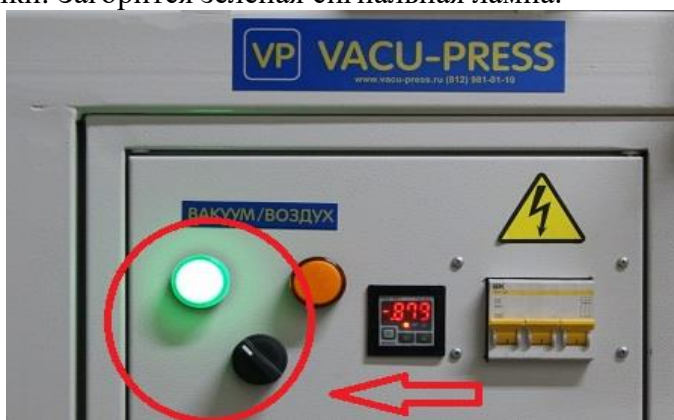
При необходимости производитель может предоставить видео инструкцию по настройке датчика вакуума.

Заводская настройка максимального разряжения прессования установлена на **-0,90 bar**. Автоматическое включение вакуумного насоса произойдёт при падении разряжения до **-0,80 bar**.

2) Отстегните защёлки и откройте верхнюю прижимную рамку. Располагайте пуансоны и заготовки всегда в центре стола и следите за тем, чтобы они не имели торчащих металлических частей и имели плавные обводы. Это позволит достигнуть максимально высокой эффективности работы оборудования и увеличения срока службы силиконовой мембраны.

3) Не прилагая излишних усилий опустите верхнюю прижимную рамку и застегните все защёлки. Проследите чтобы на линии смыкания прижимной рамки и стола пресса не было инородных предметов. Проверьте плотность и равномерность прилегания уплотнительного профиля к поверхности стола пресса. Если имеются зазоры или нужно прикладывать значительные (способные деформировать защёлки или конструкции рамы пресса) усилия для закрывания защёлок, то необходимо их отрегулировать с помощью регулировочных гаек.

4) Поверните ручку переключателя «**ВАКУУМ/СБРОС**» в левое положение против часовой стрелки. Загорится зелёная сигнальная лампа.



Теперь вакуумная магистраль открыта на стол пресса и начался процесс прессования. В зависимости от объёма детали и глубины максимального разряжения вакуума может произойти включение вакуумного насоса. Это нормально. Насос автоматически отключится по достижении максимального разряжения заданного на **ДВ**.

Если насос долгое время (более 15 минут) работает без остановки, проверьте герметичность системы и целостность силиконовой мембраны и уплотнителя.

5) После окончания времени выдержки заготовок под вакуумом и необходимости вынуть детали из пресса поверните ручку переключателя «**ВАКУУМ/СБРОС**» в правое положение по часовой стрелке. Потухнет зелёная сигнальная лампа, а затем загорится красная сигнальная лампа.



Произойдёт подача воздуха в рабочую зону пресса и силиконовая мембрана отделится от заготовки и стола.

б) После этого отстегните защёлки и откройте верхнюю прижимную рамку. Теперь можно извлекать опрессованные детали или дать им выдержку необходимую по ТУ прессования. На этом один цикл процесса прессования завершён.

Для подготовки пресса к режиму хранения поверните ручку переключателя «ВАКУУМ/СБРОС» в правое положение.

Затем переведите флажок на автомате С10А ВА в положение **ВЫКЛ.** до характерного щелчка.



Произойдёт потухание дисплея **ДВ** и отключение клапанов и насоса. Применяемые в конструкции пресса вакуумные клапаны нормально закрытые. В ресивере останется разряжение.

Отсоедините и смотайте провод электросети и закрепите его на полке за мотором.

Не прилагая излишних усилий, опустите верхнюю прижимную рамку и накиньте все защёлки на ответные части не застёгивая их. Хранить пресс в застегнутом состоянии не рекомендуется. Это может привести к сминанию уплотнительного профиля, ослаблению газовых упоров и снашиванию осей в кулисах защёлок.

Если требуется переместить пресс в другую часть мастерской необходимо отстегнуть стопора на крайних передних колёсных опорах.

Не допускайте попадания пыли, грязи, острых предметов, металлической стружки, масла, клея и растворителей на силиконовую мембрану и прочие детали пресса.

Запрещается складывать на хранение заготовки и изделия на силиконовую мембрану и рабочий стол пресса.

Инструкция по поддержанию вакуумного насоса в рабочем состоянии прилагается отдельно.

Гарантия на мембранно вакуумный пресс не распространяется на силиконовую мембрану которая является расходной частью процесса прессования.