



Прессы вакуумно-мембранные серии **VP НТР-М** с петельным способом смещения прижимной рамки и верхнего нагревателя проектировались и изготавливаются для производства клееных деревянных конструкций и облицовки шпоном филёнчатых изделий.

Основные характеристики и преимущества:

- Заводское качество изготовления. Жёсткая стальная сварная рама из профильной трубы.
- Рама окрашена износостойкими порошковыми красками.
- Значительная экономия бюджета на электроэнергию в связи с использованием только верхних нагревательных элементов.
- Верхний нагреватель идеален для криволинейной облицовки филёнчатых деталей.
- Высокопроизводительный вакуумный насос с возможностью длительного действия обеспечивает быстрое достижение заданного режима прессования.
- Электроуправляемые клапаны вакуума импульсного и постоянного действия облегчают управление процессом прессования и его коррекции.
- Наличие цифровых автоматических систем поддержания заданного уровня вакуума в процессе прессования позволяет оптимизировать процесс изготовления изделий.
- Высококачественная полупрозрачная жаростойкая силиконовая мембрана повышенной эластичности позволяет видеть детали в момент прессования и при необходимости производить их коррекцию.
- Вертикальная компоновка значительно экономит производственную площадь.
- Регулируемые опоры позволяют с лёгкостью установить пресс на неровной поверхности.
- Мягкие силиконовые жаростойкие уплотнители и мембрана герметично интегрированы в верхнюю прижимную рамку и не занимают времени на их установку при каждом прессовании.

Параметры пресса вакуумно-мембранного VP НТР-М

Наименование	Размер стола пресса, мм	Рабочий размер стола, мм	Вакуумный насос, м3/час	Мембрана высокоэластичная
VP НТР-М 2213	2200 X 1250	2120 X 1170	20	ДА
VP НТР-М 2514	2500 X 1400	2420 X 1320	25	ДА
VP НТР-М 3014	3000 X 1400	2900 X 1300	40	ДА
VP НТР-М 3314	3300 X 1400	3200 X 1300	40	ДА

*Срок поставки оборудования: 4 недели.